

Makina sürücüleri uygulamaları

ACS150- ACS355



**LV AC drives
RoadShow 2008**

Makina sürücüleri uygulamaları

- Otomatik kapı
- Otomatik geçiş
- Mikser
- Pompa
- Basit fan
- konveyör
- Depo otomasyonu
- Santrifüj boyama
- Kablo makinası
- Yatay kesim
- Fırça makinası
- sarıcı
- Plastik boru kesim
- soğutucu
- HVAC

Otomatik kapı

■ istenen

- besleme: 1~ 200V
- Sıralı Programlama
- Basit pozisyonlama



■ Çözüm – ACS355

- Sıralı programlama
 - sayıcı

■ kazanımlar

- Sessiz çalışma
- Hızlı & kararlı hareket
- Yumuşak kalkış duruş
- Geniş ısı aralığı



Mikser

■ istenen

- besleme: 3~ 400V
- Düşük hızda yüksek tork
- PLC ile haberleşme



■ çözüm – ACS355

- Vector kontrol
- Fieldbus modülü

■ kazanımlar

- Ürün kalitesinde artış
- Yüksek miktarda üretim
- Düşük mekanik kayıp
- Enerji tasarrufu

Basit Fan

■ istenen

- besleme: 3~ 400V
- Akış kontrolü



■ çözüm – ACS150

- karesel u/f eğrisi, 16kHz anahtarlama frekansı
- Analog sinyalle veya sabit hızlarla hız kontrol

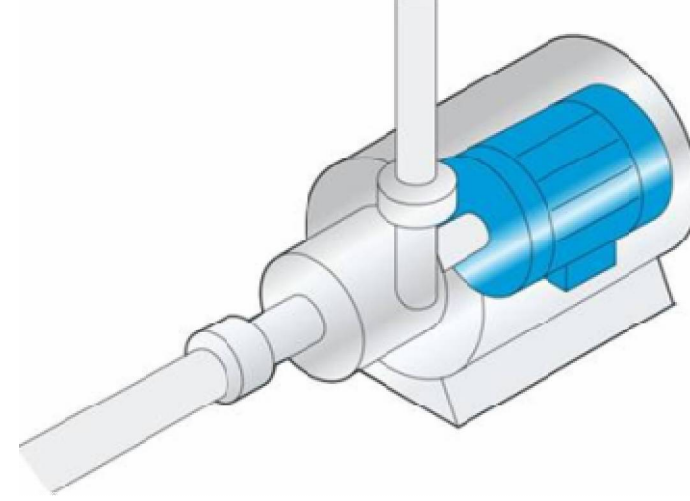
■ kazanımlar

- Enerji tasarrufu
- Sessiz çalışma
- Kapasitede artış



■ istenen

- besleme: 3~ 400V
- Analog hız kontrolü



■ çözüm – ACS150

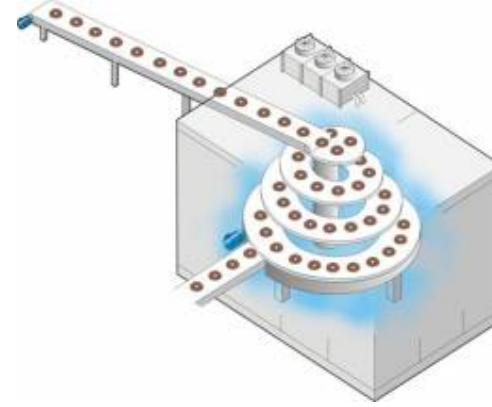
- digital girişlerle start-stop
- Analog ile hız kontrol

■ kazanımlar

- Enerji tasarrufu
- Artan üretim
- Daha az mekanik yıpranma

■ istenen

- besleme: 3~ 400V
- Komut ve hız referansı PLC den Fieldbus üzerinden



■ çözüm – ACS355

- Fieldbus modülü

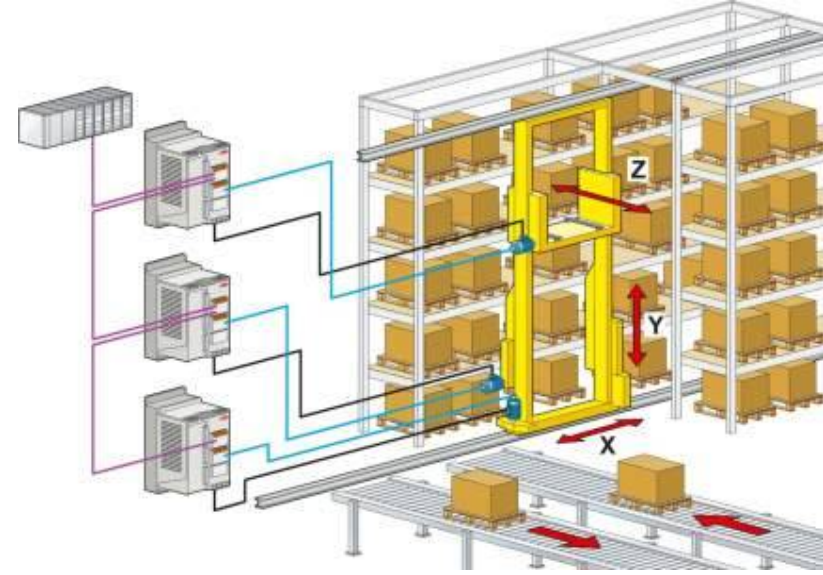
■ kazanımlar

- yumuşak start - stop
- Artan üretim
- Daha az mekanik yıpranma

Otomatik depo, X ve Y

■ istenen

- besleme: 3~ 400V
- Pozisyon kontrol
- Haberleşmeli PLC kontrol
- Mekanik fren kontrolü



■ çözüm – ACS M1

- Pozisyon kontrol
- haberleşme
- Mekanik fren kontrolü

■ kazanımlar

- DTC kontrol

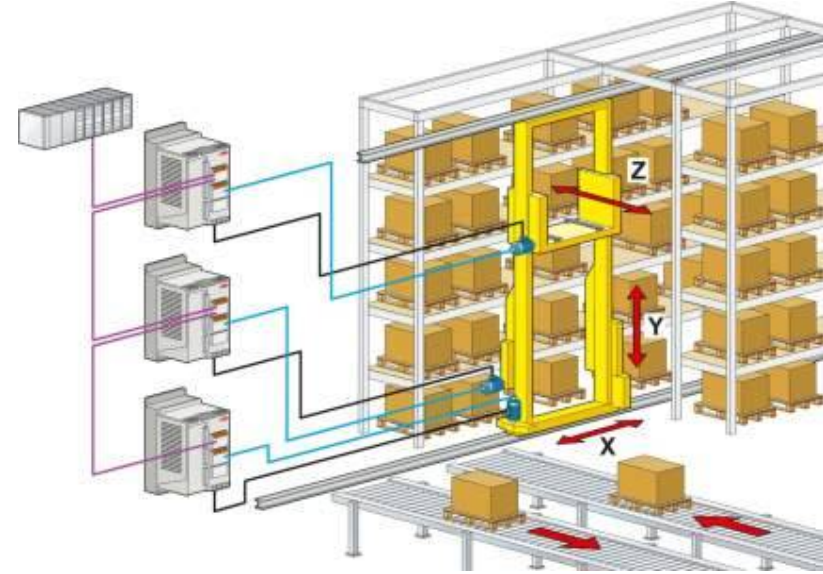
Otomatik depo, Z

■ istenen

- besleme: 3~ 400V
- Haberleşmeli PLC kontrol
- pozisyonlama

■ Çözüm – ACS355

- Fieldbus modülü
- Mekanik fren kontrolü



■ kazanımlar

- boyutlar

Santrüfjü boyama

■ istenen

- Kalkışta yüksek akım ihtiyacı
- Zamanlamalı kalkış



■ çözüm – ACS355

- ACS355-03E-031A-4
Sıralı programlama ile zamanlamalı kalkış
- Eski sistem
- Telemecanique – ATV31 Serisi

■ kazanımlar

- tek start / stop butonu
- 3 hızla düşük akımlı kalkış
- Çalışma süresi sürücüden girilir
- Zaman gecikmesiz çalışma
- Ucuz çözüm



Kablo makinası

■ istenen

- Yumuşak kalkış
- +10V harici referans



■ çözüm – ACS150

- ACS150-01E-04A7-2
- ABB PLC – tamburdaki kabloya göre hız değişimi

■ kazanım

- tek start / stop butonu
- Ucuz çözüm

■ istenen

- 2 farklı motor kontrolü
- Her motor için farklı program
- Hız kararlılığı
- Duruş performansı



■ çözüm – ACS355

- ACS355-01E-06A7-2
- User 1 / User 2 geçişi
- Eski sistem: 2 motor için 2 sürücü (Moeller DF-51 Serisi)

■ kazanımlar

- Tek sürücü ile 2 farklı motor sürme
- 2 motor için de vektör kontrol
- Ucuz çözüm

Fırça makinası

- istenen
 - 2 motorun senkron çalışması
 - Tek pot ile 2 motor için farklı referans



- çözüm – ACS355
 - ACS355-03E-15A6-4
 - Eski sistem: Omron – V7 Serisi

- kazanım
 - Ucuz çözüm

Kablo sarıcı

■ istenen

- Sarıcı & boşaltıcı
- PID, Tork ve hız kontrol
- 2 yönde tüm kontrol tipleri



■ çözüm – ACS355

- ACS355-03E-15A6-4
- User 1 / 2 geçişi
- User 1; PID kontrol
- User 2: Tork kontrol ve hız kontrol
- Eski sistem: Sürücü + harici PID kontrolcü + encoder.
(Control Techniques – Unidrive SP)

■ kazanımlar

- harici PID kontrole gerek yok
- Encodere gerek yok
- Ucuz çözüm



Plastik boru kesim makinası

■ istenen

- Hız referansı: Hat encoderinden gelen Puls
- Vector kontrol
- Hız kararlılığı
- Duruş performansı (fren direnci istenmiyor)



■ çözüm – ACS355

- ACS355-01E-09A8-2
- PLC (boy girmek için)
- Eski sistem: Lenze Servo motor ve sürücü

■ Additional benefits

- encoder sinyali için encoder kartı yerine özel digital girişi kullanmak
- Kapalı çevrime ihtiyaç yok
- Çok hassas olmayan bir sistem için ucuz çözüm



■ istenen

- Yumuşak kalkış
- Sabit hızlar



■ çözüm – ACS150

- ACS150-03E-07A3-4
- ACS150-03E-08A8-4
- Eski sistem:
Telemecanique – ATV31 Serisi

■ kazanımlar

- tek start / stop butonu
- ABB Standard macro
- Sabit hızlar
- Ucuz çözüm



HVAC unitesi

■ istenen

- Sabit hızlar
- +10V harici referans



■ çözüm – ACS150

- ACS150-03E-07A3-4
- ACS150-03E-08A8-4
- ABB Standard macro ve Sabit hızlar
- Eski sistem: Telemecanique – ATV31 Series

■ kazanımlar

- Tek start / stop butonu
- 3 kademeli hız
- Ucuz çözüm





Power and productivity
for a better world™